

Alles aus einer Hand: AMKmotion zeigt Antriebslösungen bis 500 Ampere

Alles andere als von der Stange – auf der FABTECH in Las Vegas (21. bis 23. Oktober 2026) präsentiert AMKmotion am Stand S46059, im Automation Pavillion (South Hall, Level 2), wie sich auch sehr individuelle Kundenanforderungen in maßgeschneiderte Systemlösungen umsetzen lassen. Anwender erhalten alles aus einer Hand und können so ihre Gesamtkosten senken.

„Natürlich bieten wir auch Standard – doch in vielen Projekten bewegen wir uns dort, wo es sehr anspruchsvoll wird. Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um für jede Achse die optimale Architektur zu definieren“, sagt Peter Giesche, Vice President International Sales bei AMKmotion. Wie flexibel der Hersteller elektrischer Antriebssysteme reagieren kann, beweist er in Las Vegas.

Im Automation Pavillion (South Hall, Level 2) demonstriert AMKmotion am Stand S46059 Servomotoren mit hoher Leistungsdichte und Effizienz. Diese lassen sich beispielsweise über Wicklung und Baugröße exakt anpassen.

AMKmotion deckt das komplette Spektrum an Antriebslösungen innerhalb des Strombereichs von 1 bis 500 Ampere ab. Anwender erhalten stets die perfekte Lösung – nie überdimensioniert – was sich positiv auf die Kosten auswirkt.

AMKmotion bietet sowohl zentrale als auch dezentrale Antriebslösungen an – und kombiniert beide Ansätze zu hybriden Systemen. Das steigert Energieeffizienz und Flexibilität, vereinfacht die Verkabelung und schafft Platz im Schaltschrank.

Fokus auf Produkten

Ein Beispiel für die anwendungsspezifische Flexibilität sind die SKT Hohlwellenmotoren für hohe Axiallasten. Je nach Anwendungsfall sind sie mit Sackloch für kurze Hübe oder mit durchgehender Hohlwelle für unbegrenzte Hübe erhältlich. Durch die gezielte Kombination von Spindel und Motor können Kraft und Geschwindigkeit optimal aufeinander abstimmen werden.

Zu den Messe-Highlights zählen neue und weiterentwickelte Lösungen – darunter der ihD, ein dezentraler Servowechselrichter mit Einkabelverdrahtung für die Daisy-Chain-Technik. Leistung, STO (Safe Torque Off), 24 Volt und Kommunikation laufen über eine einzige Leitung. Im Vergleich zu zentralen Konzepten sinken die Kosten für die Verkabelung um bis zu 70 Prozent. Durch die Integration der Regelelektronik direkt auf dem Motor verringert sich der Aufwand beim ihD-DT5 weiter. Für dieses innovative Konzept wurde der Servowechselrichter in den Jahren 2025 und 2026 von renommierten Fachmagazinen mit gleich zwei Produkt-Awards ausgezeichnet.

Dazu kommt das KE/KW-System: Die Kompakteinspeisung KE erzeugt die Zwischenkreisspannung und versorgt den Kompaktwechselrichter KW mit Leistung. Der Hybridverteiler KHY führt Signale und Versorgungsspannungen aus der zentralen Ebene zusammen und fungiert als Schnittstelle zur dezentralen Welt.

Komponenten in der Praxis

Am Messestand können die Besucher die Lösungen für dezentrale Antriebstechnik erleben. AMKmotion demonstriert, wie die hybriden Komponenten ineinandergreifen, um kompakte und flexible Automatisierungslösungen zu realisieren – oft sogar ohne Schaltschrank.

Auf der FABTECH erklärt AMKmotion wie dezentrale Antriebstechnik die Automatisierung beschleunigen und vereinfachen kann. In Anwendungen wie Greifen, Biegen, Schneiden oder Schweißen sind höchste Dynamik und kompakte Bauweise entscheidend. Um dies zu ermöglichen, sitzt der Wechselrichter direkt auf oder in unmittelbarer Nähe zum Motor. In Kombination mit dezentraler Einspeisung, integriertem Motion Controller und Synchron-Servomotor entsteht eine kompakte mechatronische Einheit, die Verkabelung reduziert und Platz im Schaltschrank spart – ein entscheidender Vorteil für Effizienz und Flexibilität.

AMKmotion auf der FABTECH: Stand S46059, im Automation Pavillion (South Hall, Level 2)

Service für Redaktionen:

Meta-Title: AMKmotion zeigt Antriebslösungen bis 500 Ampere auf der FABTECH 2026

Meta-Description: AMKmotion präsentiert auf der FABTECH 2026 neue Antriebslösungen – von Servomotoren bis 500 A bis zu schaltschranklosen Konzepten für Factory Automation.

Social Media: Alles aus einer Hand: Auf der FABTECH 2026 zeigt AMKmotion Antriebslösungen, die höchste Flexibilität, Effizienz und Dynamik bieten – von Servomotoren bis 500 Ampere über kompakte Multiachssysteme bis hin zu schaltschranklosen Konzepten für die Factory Automation. Neu im Fokus: der prämierte dezentrale Servowechselrichter ihD.

Bildunterschriften



Bild 1: Mit seinem innovativen hybriden Verkabelungskonzept und einem um 300 Grad drehbaren Stecker für den Motor- und Geberanschluss reduziert der neue Servowechselrichter ihD von AMKmotion den Installationsaufwand erheblich.



Bild 2: Der ihD-DT5 kombiniert Servowechselrichter und Motor zu einer kompakten Einheit, wodurch sich der Verkabelungsaufwand weiter minimiert.



Bild 3: Das Servo-Antriebssystem KE/KW – AMKmotion hat diese Produktreihe nach oben abgerundet.



Bild 4: Bei den SKT Hohlwellenmotoren für hohe Axiallasten können durch die gezielte Kombination von Spindel und Motor, Kraft und Geschwindigkeit optimal aufeinander abstimmen werden.

Bildnachweis: AMKmotion GmbH + Co KG

Über AMKmotion

AMKmotion ist Entwickler und Hersteller von elektrischen Antriebssystemen und versteht sich als langfristiger Partner für den industriellen Maschinen- und Anlagenbau. Der Anspruch des Unternehmens ist, seinen Kunden durch die Integration von individuellen und nachhaltigen Lösungen zur Technologieführerschaft zu verhelfen.

Grundlage hierfür sind die bei AMKmotion gelebte Hands-on-Mentalität und das in mehr als 60 Jahren Unternehmensgeschichte erarbeitete Know-how. Besonderen Stellenwert genießen die persönliche Beratung und die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit den Kunden.

Das Unternehmen wurde 1963 als AMK Arnold Müller GmbH & Co. KG gegründet, ist seit 2021 Teil der Arburg-Familie und firmiert seitdem als AMKmotion GmbH + Co KG. Das Portfolio umfasst elektrische Antriebstechnik, Steuerungstechnik und industrielle Automatisierungstechnik. AMKmotion beschäftigt insgesamt 500 Mitarbeiter. Neben seinem Stammsitz in Kirchheim unter Teck verfügt AMKmotion über Produktionsstandorte in Weida (Thüringen) sowie im bulgarischen Gabrovo. Dazu kommen zwölf Vertretungen auf der ganzen Welt.

Kontakt

AMKmotion GmbH + Co KG

Anja Schaber

Marketing Manager

Gaußstraße 37-39

73230 Kirchheim unter Teck

Germany

www.amk-motion.com

anja.schaber@amk-motion.com

Phone +49 7021 5005 373

Mobile +49 152 5305 5372