

## **Effiziente Antriebslösungen bis 500 Ampere – AMKmotion erfüllt individuelle Anforderungen**

**Alles andere als von der Stange – auf der all about automation in Friedrichshafen (10. und 11. März 2026) präsentiert AMKmotion in Halle B1 am Stand 530, wie sich auch sehr individuelle Kundenanforderungen in maßgeschneiderte Systemlösungen umsetzen lassen. Anwender erhalten alles aus einer Hand und können so ihre Gesamtkosten senken.**

„Natürlich bieten wir auch Standard – doch in vielen Projekten bewegen wir uns dort, wo es sehr anspruchsvoll wird“, sagt Alexander Hipp, Director Sales & Customer Solution Center bei AMKmotion. Wie flexibel der Hersteller elektrischer Antriebssysteme reagieren kann, zeigt er in Friedrichshafen.

In Halle B1, Stand 530 demonstriert AMKmotion Servomotoren mit hoher Leistungsdichte und Effizienz. Diese lassen sich beispielsweise über Wicklung und Baugröße exakt anpassen. AMKmotion deckt das komplette Spektrum an Antriebsaufgaben innerhalb des Strombereichs von 1 bis 500 Ampere ab. Anwender erhalten stets die perfekte Lösung – nie überdimensioniert – was sich positiv auf die Kosten auswirkt.

AMKmotion bietet sowohl zentrale als auch dezentrale Antriebslösungen an – und kombiniert beide Ansätze zu hybriden Systemen. Das steigert Energieeffizienz und Flexibilität, vereinfacht die Verkabelung und schafft Platz im Schaltschrank.

### **Fokus auf neuen Produkten**

AMKmotion stellt auf der all about automation in Friedrichshafen eine neue und besonders innovative Generation an Synchron-Servomotoren vor. Der **DIP** ist ein Kraftpaket, das sich durch hohe Dynamik und Leistungsdichte auszeichnet – und die Antriebstechnik auf ein neues Niveau hebt.

Zu den Messe-Highlights zählt auch der **ihD**, ein dezentraler Servowechselrichter bei dem Leistung, STO (Safe Torque Off), 24 Volt und Kommunikation über eine einzige Leitung laufen. Im Vergleich zu zentralen Konzepten sinken die Kosten für die Verkabelung um bis zu 70 Prozent. Durch die Integration der Regelelektronik direkt auf dem Motor verringert sich der Aufwand beim **ihD-DT5** weiter.

Neu sind die Kompaktwechselrichter für 2 oder 4 Achsen **K2W und K4W**. Das kompakte Multiachssystem ermöglicht mehr Leistung auf kleinstem Raum. Für bis zu vier Achsen in einem Gehäuse genügt beim K4W eine einzige Geräteschnittstelle – das spart Material und Platz im Schaltschrank. Zusätzliche Achsen lassen sich nahtlos integrieren.

**AMKmotion auf der all about automation Friedrichshafen: Halle B1, Stand 530**

***Service für Redaktionen:***

***Meta-Title:*** AMKmotion zeigt Antriebslösungen bis 500 Ampere auf der all about automation in Friedrichshafen 2026

***Meta-Description:*** AMKmotion präsentiert auf der all about automation in Friedrichshafen 2026 neue Antriebslösungen – von Servomotoren bis 500 A bis zu schaltschranklosen Konzepten für Factory Automation.

***Social Media:*** Alles aus einer Hand: Auf der all about automation in Friedrichshafen 2026 zeigt AMKmotion Antriebslösungen, die höchste Flexibilität, Effizienz und Dynamik bieten – von Servomotoren bis 500 Ampere über kompakte Multiachssysteme bis hin zu schaltschranklosen Konzepten für die Factory Automation. Neu im Fokus: der prämierte dezentrale Servowechselrichter ihD und die neue Motorengeneration DIP.

## Bildunterschriften



**Bild 1:** Der neue Synchron-Servomotor der Baureihe DIP: Das kompakte Kraftpaket bietet eine um den Faktor Drei höhere Beschleunigung als vergleichbare Antriebe in dieser Baugröße.



**Bild 2:** Mit seinem innovativen hybriden Verkabelungskonzept und einem um 300 Grad drehbaren Stecker für den Motor- und Geberanschluss reduziert der neue Servowechselrichter ihD von AMKmotion den Installationsaufwand erheblich.



**Bild 3:** Der ihD-DT5 kombiniert Servowechselrichter und Motor zu einer kompakten Einheit, wodurch sich der Verkabelungsaufwand weiter minimiert.

**Bildnachweis:** AMKmotion GmbH + Co KG

**Über AMKmotion**

AMKmotion ist Entwickler und Hersteller von elektrischen Antriebssystemen und versteht sich als langfristiger Partner für den industriellen Maschinen- und Anlagenbau. Der Anspruch des Unternehmens ist, seinen Kunden durch die Integration von individuellen und nachhaltigen Lösungen zur Technologieführerschaft zu verhelfen.

Grundlage hierfür sind die bei AMKmotion gelebte Hands-on-Mentalität und das in mehr als 60 Jahren Unternehmensgeschichte erarbeitete Know-how. Besonderen Stellenwert genießen die persönliche Beratung und die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit den Kunden.

Das Unternehmen wurde 1963 als AMK Arnold Müller GmbH & Co. KG gegründet, ist seit 2021 Teil der Arburg-Familie und firmiert seitdem als AMKmotion GmbH + Co KG. Das Portfolio umfasst elektrische Antriebstechnik, Steuerungstechnik und industrielle Automatisierungstechnik. AMKmotion beschäftigt insgesamt 500 Mitarbeiter. Neben seinem Stammsitz in Kirchheim unter Teck verfügt AMKmotion über Produktionsstandorte in Weida (Thüringen) sowie im bulgarischen Gabrovo. Dazu kommen zwölf Vertretungen auf der ganzen Welt.

### Kontakt

AMKmotion GmbH + Co KG  
Anja Schaber  
Marketing Manager  
Gaußstraße 37-39  
73230 Kirchheim unter Teck  
Germany  
[www.amk-motion.com](http://www.amk-motion.com)  
[anja.schaber@amk-motion.com](mailto:anja.schaber@amk-motion.com)  
Phone +49 7021 5005 373  
Mobile +49 152 5305 5372